



СПЕЦТРАНСМОНОЛИТ-Т

ЗАВОД ПО ГОРЯЧЕМУ ЦИНКОВАНИЮ

www.cinkovanie-stm.ru

Линия горячего цинкования мелкоразмерных изделий

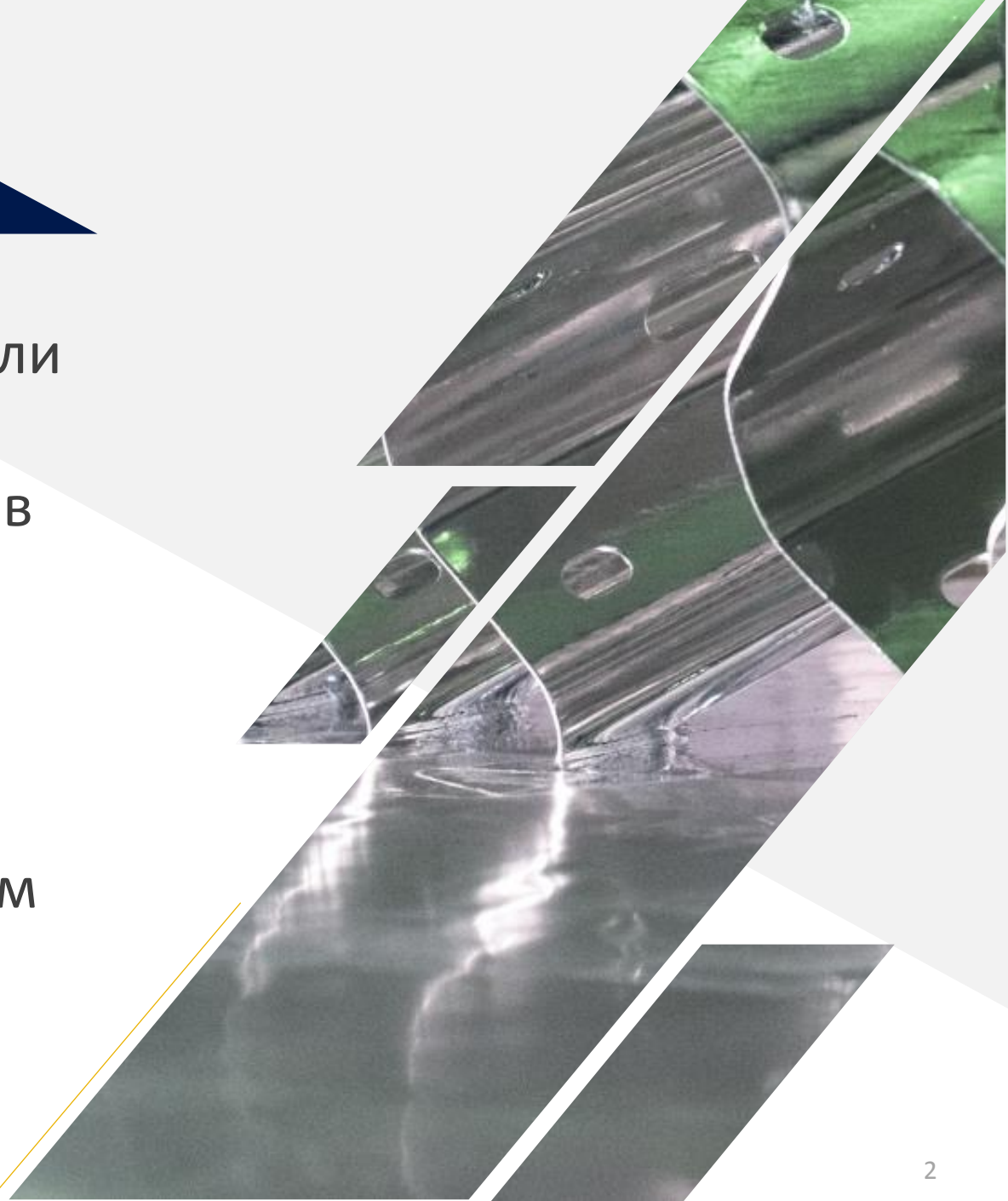
Коммерческое предложение



г. Тула, ул. Железнодорожная, д. 51А (4872) 34-85-50 info@cinkovanie-stm.ru

Горячее оцинкование -

покрытие металла (обычно железа или стали) слоем цинка для защиты от коррозии путём погружения изделия в ванну с расплавленным цинком при температуре около 460 °С, в результате чего антикоррозионные свойства сохраняются десятилетиями (сравнимо с аналогичным параметром нержавеющей стали).





Основные характеристики

- Производитель оборудования: G.M. Gruppo Maccabeo, Италия
- Производительность: 6 400 тонн/год
- Размер ванны: 4000 x 1200 x 2000 (h) мм
- Источник энергии для нагрева: природный газ
- Ввод в эксплуатацию: 2006 год
- Консервация линии произведена в 2014 году*
- Линия предназначена для проведения горячего цинкования мелкоразмерных изделий, таких как болтов, гаек, фитингов, цепей, горячештампованных изделий, кронштейнов и прочих, с последующим центрифугированием.
- Цена реализации: **40 000 000 руб.**, в том числе НДС 20%.

**В период с 2014г. по 2023г. линия находится на консервации.*

Линия горячего цинкования мелкоразмерных изделий



Состав

1. Автоматизированный участок предварительной химической обработки капсульного типа:

➤ 10 ванн для химической обработки $V = 3,45 \text{ м}^3$ с внутренними размерами (Д x Ш x Г) 1,9 x 1,3 x 1,4 м, изготовленные из полипропилена:

- ванна обезжиривания - 1 шт.,
- ванна травления – 6 шт.,
- ванна промывки – 2 шт.,
- ванна флюсования – 1 шт.;

➤ 8 траверс с вращающимися барабанами травления из полиэтилена грузоподъемностью 200 кг;

➤ Автоматический манипулятор переноса траверс, управляемый через программу PLC (Program Logic Controller);

➤ Установка аспирации кислых дымов.

2. Участок сушки:

Сушильная камера в виде ленточного транспортёра с встроенной газовой горелкой.





Состав

3. Автоматизированный участок горячего цинкования:

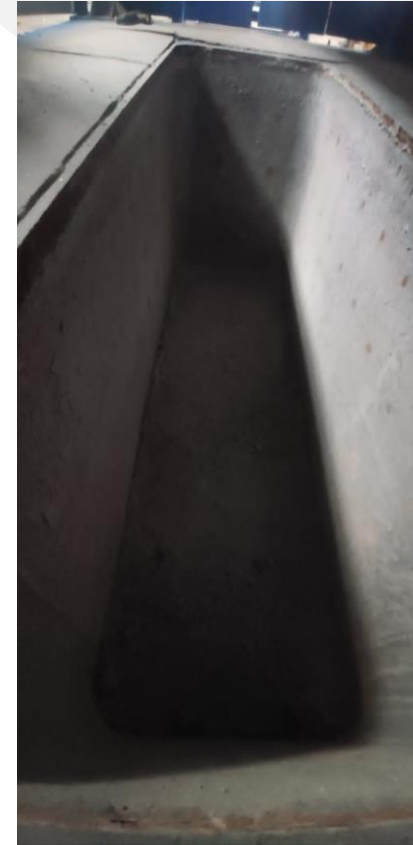
- Печь горячего цинкования с 4 – мя высокоскоростными импульсными горелками, управляемая через программу PLC (Program Logic Controller);
- Ванна горячего цинкования с внутренними размерами Д x Ш x Г 4 x 1,2 x 2 м;
- Транспортная система, состоящая из двух автоматических пневматических манипуляторов, управляемых через программу PLC (Program Logic Controller);
- Кабина цинкования с створками;
- Установка аспирации белых дымов;
- Корзины цинкования;
- Центрифуга;
- Ванна охлаждения;
- опрокидыватель.



Линия горячего цинкования мелкоразмерных изделий



Линия горячего цинкования мелкоразмерных изделий





По вопросам реализации обращаться:

*Заместитель генерального директора -
коммерческий директор*

Соколов Денис Витальевич

➤ *Тел. 8-905-110-16-32*

➤ *E-mail: Sokolovdv@cinkovanie-stm.ru*



Благодарим за внимание!

Будем рады видеть вас в числе наших партнеров